

■ <http://www.zhonganjixie.com>

<http://www.zamake.com>

中庸和谐 安居乐业



## JP系列 液压式精密矫平机



常州市中安机械制造有限公司  
Changzhou Zhong'an Machinery Manufacturing Co., Ltd.

常州市中安机械制造有限公司初始承接欧洲、美国、日本等国制造企业的各种机械零部件来图来样加工业务，多年来积累了丰富的精密零部件生产经验。

现中安机械紧跟德国、瑞士等欧洲精密矫平/矫直设备设计制造潮流，结合国内广大中小型金属零部件制造企业生产需求，采用创新的设计思路，先进的制造工艺，研发生产了JP系列液压式精密矫平机，填补了国内板、片状零件精密矫平通用设备的空白。已被广大汽车配件、精密链条、纺机专件、电梯部件、机用机柜、锯片行业等精密机械制造工厂所采用。

中安机械通过多年来制造各类精密矫平、精密矫直机械设备，掌握了精密矫平、矫直工艺的核心技术。将不断研发制造各类零件精密矫平机、型钢精密矫直机、压力机配套用（精密矫平）送料机、带钢/板材开卷（精密矫平）机等机械设备，立志成为国内最专业的金属精整处理设备生产商，为广大机械制造企业提供高性价比的设备与服务！



直线度和平面度的未注公差值 (GB/T1184-1997) mm

公差等级	基本长度范围					
	-10	>10 -30	>30 -100	>100 -300	>300 -1000	>1000 -3000
H	0.02	0.05	0.1	0.2	0.3	0.4
K	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8
L	0.1	0.2	0.4	0.8	1.2	1.6

中安机械JP系列精密矫平机可达到的平面度为H、K级和适用于锯片行业的H/2级精度。

### 矫平原理示意图



- ◎ 消除材料内应力
- ◎ 恢复及提高零件平面度
- ◎ 为后道的折弯 / 焊接等加工工序做好准备

### 精密矫平机的优点

- 精密矫平是金属板材通过具有数量众多交错布置的矫平辊以实现多次反复弯曲，压弯量可以调整，能实现矫平所需要的压弯方案，所以不损伤金属板材外观。
- 金属板材经多次反复弯曲后，金属纤维长度逐渐趋于一致，材料内部应力同时得到消除，金属板材自然就被矫平了。
- 许多用户为了达到平面度而采用切削的方法，采用精密矫平节省了材料。
- 精密矫平由于采用连续反复弯曲技术，使矫平效率成倍提高，进入连续生产线，节省了人力成本和摆脱对传统矫平经验的技术依赖。

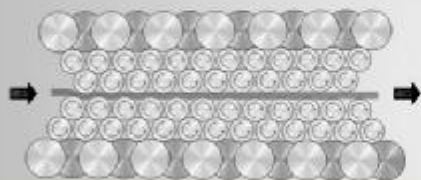
行业标准和中安标准对照(辊数)

辊径A系列mm	辊径B系列mm	JB行业标准	中安标准型	中安经济型
32		23	23	/
	40	23	23	/
50		21	23	15
	63	17	21	15
80		17	19	15
	100	13	17	13
125		13	15	13
	160	11	13	11
200		11		11

- 平行多辊
- 液压锁紧
- 交错支撑



## SJP32-300 液压式无痕精矫机



**六重式** | 无痕（辊印压痕）  
工作部分刚性更好

机床型号	SJP32-300	SJP32-500	SJP32-800
辊径	φ32mm	φ32mm	φ32mm
辊数	23	23	23
额定矫平宽度	300mm	500mm	800mm
额定板厚(Q235)	0.5-2mm	0.5-2mm	0.5-2mm
最大板厚(Q235)	5mm	5mm	5mm
矫平精度(GB/T1049-1997)	H/2, H	H/2, H	H/2, H
适用对象	薄片 高强度钢零件 有色金属板料 複面板料等		
技术特色	无痕印压痕 矫平精度更高 速度最大5米/分钟		

SJP32系列矫平宽度范围表（材质Q235/屈服强度235）

厚度\宽度	SJP32-300	SJP32-500	SJP32-800
0.5-2	300	500	800
3	125	200	320
4	75	125	200
5	50	80	125

·其它尺寸宽度可订货

**中安机械**  
圆筒矫平

## SJP50-500 液压式无痕精矫机



机床型号	SJP50-500	SJP50-800	SJP50-1300
辊径	φ50mm	φ50mm	φ50mm
辊数	23	23	23
额定矫平宽度	500mm	800mm	1300mm
额定板厚(Q235)	0.8-3.15mm	0.8-3.15mm	0.8-3.15mm
最大板厚(Q235)	8mm	8mm	8mm
矫平精度(GB/T1049-1997)	H/2, H	H/2, H	H/2, H
适用对象	钢片 高强度钢零件 有色金属板料 複面板料等		
技术特色	无痕印压痕 矫平精度更高 速度最大5米/分钟		

SJP50系列矫平宽度范围表（材质Q235/屈服强度235）

厚度\宽度	SJP50-500	SJP50-800	SJP50-1300
0.8-3.15	500	800	1300
4	300	500	800
5	200	320	500
6	140	225	360
7	100	160	250
8	80	125	200

·其它尺寸宽度可订货

**中安机械**  
圆筒矫平



## JP50-500 液压式精密矫平机



机床型号	JP50-500	JP50-800	JP50-1300	JP50-1600
辊径	φ50mm	φ50mm	φ50mm	φ50mm
辊数	23	23	23	23
额定矫平宽度	500mm	800mm	1300mm	1600mm
额定板厚(Q235)	0.8-3.15mm	0.8-3.15mm	0.8-3.15mm	0.8-3.15mm
最大板厚(Q235)	8mm	8mm	8mm	8mm
矫平精度(GB/T1591)	H,K	H,K	H,K	H,K
适用对象	平面零件、板料等			
技术特色	矫平精度高·速度最大5米/分钟·标准机型			

中安机械  
圆筒矫平

## JP50-800 液压式精密矫平机



JP50系列矫平宽度范围表 (材质Q235/屈服强度235)

厚度\宽度	JP50-500	JP50-800	JP50-1300	JP50-1600
0.8-3.15	500	800	1300	1600
4	300	500	800	1250
5	200	320	500	1000
6	140	225	360	840
7	100	160	250	700
8	80	125	200	630

\*其它尺寸宽度可订货



中安机械  
圆筒矫平

**JP63-800**  
液压式精密矫平机



机床型号	JP63-800	JP63-1300	JP63-1600	JP63-2100
辊径	φ63mm	φ63mm	φ63mm	φ63mm
辊数	21	21	21	21
额定矫平宽度	800mm	1300mm	1600mm	2100mm
额定板厚(Q235)	1.25-5mm	1.25-5mm	1.25-5mm	1.25-5mm
最大板厚(Q235)	12.5mm	12.5mm	12.5mm	12.5mm
矫平精度(GB/T16810)	H,K	H,K	H,K	H,K
适用对象	平面零件、板料等			
技术特色	矫平精度高 速度最大5米/分钟 标准机型			

**中安机械**  
圆筒矫平

**JP63-1300**  
液压式精密矫平机



JP63系列矫平宽度范围表 (材质Q235/屈服强度235)

厚度\宽度	JP63-800	JP63-1300	JP63-1600	JP63-2100
1.25-5	800	1300	1600	2100
6	560	900	1100	1750
8	320	500	630	1300
10	200	320	400	1000
12.5	125	200	250	800

+ 其它尺寸宽度可订做



**中安机械**  
圆筒矫平

**JP80-1300**  
**液压式精密矫平机**



机床型号	JP80-800	JP80-1300	JP80-1600	JP80-2100
辊径	φ80mm	φ80mm	φ80mm	φ80mm
辊数	19	19	19	19
额定矫平宽度	800mm	1300mm	1600mm	2100mm
额定板厚(Q235)	2-8mm	2-8mm	2-8mm	2-8mm
最大板厚(Q235)	20mm	20mm	20mm	20mm
矫平精度(GB/T1591-1996)	H,K	H,K	H,K	H,K
适用对象	平面零件、板料等			
技术特色	矫平精度高 速度最大5米/分钟 标准机型			

**中安机械**  
**辊筒矫平**



JP80系列矫平宽度范围表 (材质Q235/屈服强度235)

厚度\宽度	JP80-800	JP80-1300	JP80-1600	JP80-2100
2-8	800	1300	1600	2100
10	600	800	1000	1250
12	500	560	700	900
14	350	400	500	750
16	300	320	400	500
18	200	250	320	400
20	150	200	250	320

·其它尺寸宽度可订货



**中安机械**  
**辊筒矫平**

## SL540 液压式精矫送料机



机床型号	SL530	SL550	SL580
辊径	φ 50mm	φ 50mm	φ 50mm
辊数	15	15	15
额定矫平宽度	300mm	500mm	800mm
额定板厚 (Q235)	0.8~3.15mm	0.8~3.15mm	0.8~3.15mm
最大板厚 (Q235)	8mm	8mm	8mm
矫平精度 (GB/T10013-1997)	K.L	K.L	K.L
适用对象	卷带 带钢等		
技术特色	可配套压力机使用 也可用于中厚板送料 中等速度		

中安机械  
圆密矫平

## SL540 液压式精矫送料机



适用于有较高平面度要求的冲压设备

SL50系列矫平宽度范围表 ( 材质Q235/屈服强度235 )

厚度\宽度	SL50-300	SL50-500	SL50-800
0.8-3.15	300	500	800
4	200	300	500
5	150	200	320
6	100	140	225
7	70	100	160
8	40	80	125

+ 其它尺寸宽度可订货



中安机械  
圆密矫平





常州市中安机械制造有限公司成立于1988年，成立之初以承接欧洲、美国、日本等制造企业的各种机械零部件来图来样加工业务，多年来积累了丰富的精密零部件生产经验。

2008年 试制成功全液压式精密整平机，并参加同年上海东博展。

2009年 成功交付常州俞氏钣金JP80-1300液压式精密矫平机，杭州东华链条、德清华宇链条、及济南弘呈JP50-500液压式精密矫平机。

2010年 成功交付上海龙钰电梯、江苏华力、锦州凌河虹垫、杭州倍力机电、玉环祥利、杭州东华链条等各类液压式精密矫平机多台。

2011年 成功交付苏州东风精冲、上海鹰峰电子、苏州环球、上海碧登堡电梯、重庆维大力贵州西南工具、石家庄博深工具、广州华冠精冲、杭州东华链条、玉环祥利、常州文泽钣金等各类液压式精密矫平机多台。

2012年 已交付各类液压式精密矫平机给苏州隆盛钣金、常州蓝天电器、龙口春意金属制品、南皮鼎力工具、苏州天隆链条、博深工具（泰国）、无锡欧丰、杭州双栋、河北衣哈哈、上海取祥、北京东盛创先等公司。



since1988



规格如有更改，恕不另行通知  
最终解释权归中安机械



**常州市中安机械制造有限公司**  
 地址：中国·江苏省常州市武进区鸣凤路21号  
 邮编：213133 0514390436802221  
 传真：86 519 39022004  
 网址：www.zanah.com  
 邮编：10004103.com

代理商

中安机械  
 精密矫平